

Opdrachtgever / producent:

Naam. RS Development
Adres. De Corantijn 65
Postcode. 1689 AN
Plaats. Zwaag
Postbus. -----

Contact persoon:

Naam. Ben van der Werf
Tel. 0229 – 54 88 00
Fax. 0229 – 21 75 11
E-mail. B.werf@planet.nl
Mobiel.06 51 45 17 20

Samenvatting van de beproeving resultaten

Deze resultaten hebben betrekking op: <u>S,panel binnenwandsysteem</u> • Draagstructuur van gevouwen standaard golfkartonnen (zie bijlage voor opbouw & detaillering) Enkele beplating: 10mm Fermacell Dubbele beplating: 10 + 12,5mm Fermacell Criteria	Tijdsduur waarbij het criterium bereikt wordt.	
	Wand voorzien enkele beplating	Wand voorzien dubbele beplating
	2007-01-26-TE	2007-03-07-TE
Vlamdichtheid betrokken op afdichting		
1. vlamdoorslag (> 10sec.)	> 31 min.	> 65 min.
2. watten.(gloeien – ontvlammen)	> 31 min.	> 65 min.
3. opening kaliber Ø 6mm. (150mm verplaatsen)	31 min.	65 min.
4. opening kaliber Ø 25mm. (zonder weerstand)	> 31 min.	> 65 min.
Vlamdichtheid betrokken op ontvlambaarheid		
1. via lokvlam. (> 30 sec)	> 31 min.	> 65 min.
Thermische isolatie		
1. T gemiddeld. (140°C)	31 min.	> 65 min.
2. T maximaal. (180°C)	> 31 min.	> 65 min.
3. Mobiel koppel (T maximaal. 180°C)	> 31 min.	> 65 min.
Bezwijken	> 31 min.	> 65 min.
Vlamdoorslag	> 31 min.	> 65 min.
Maximale doorbuiging op halve hoogte van de wand	mm	mm

Conclusie:

Brandwerendheid volgens NEN-EN 1634-1 van de:

Niet dragende binnenwand in een situatie als onderzocht:

S'panel enkele Fermacell beplating (10mm):..... 31 min

S'panel dubbele Fermacell beplating (10 + 12,5mm):..... 65 minuten

Noot:

- **De oven afmeting is afwijkend van de norm (200cm breed i.p.v. 300cm breed)**

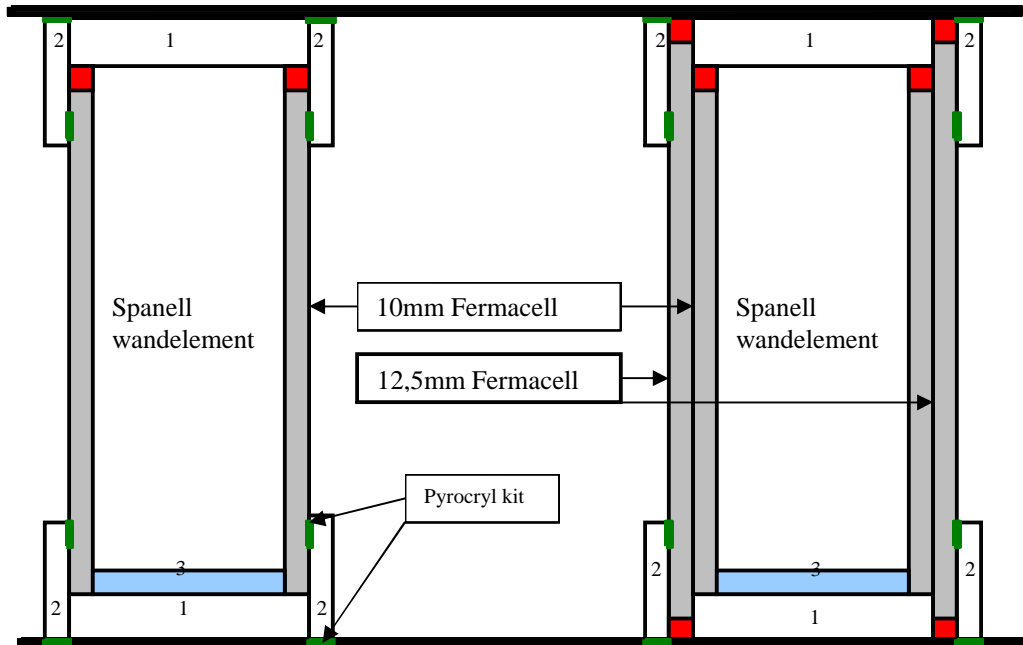
ROCKWOOL BENELUX B.V.

Industrieweg 15
6045 JG Roermond
Nederland

Fire Resistance Laboratory

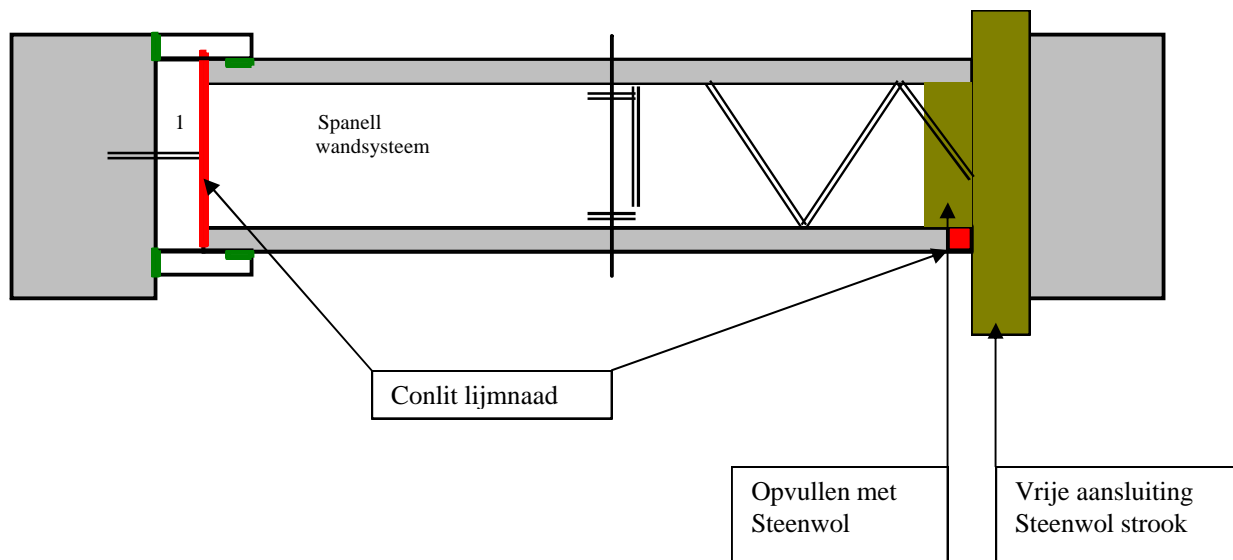
Waarnemer: Ton Ettema

.....



1. MDF randlijst (afm. 18x100mm) h.o.h 50cm mbv slagpluggen vast gezet.
2. plint (12 x 55mm)
3. onderzijde twee lagen Akoestisch vilt (afm. 5x80mm)
4. linker en bovenzijde één lag Akoestisch vilt (afm. 5 x 80mm)
5. Spanell binnenwandsysteem voorzien van 10mm Fermacell-AK (totaal.100mm dik)
6. Openruimten tussen Fermacell-AK plaat en MDF randlijst opvullen met CONLIT lijm.
7. Openruimten tussen Fermacell-AK plaat en draagconstructie opvullen met CONLIT lijm.
8. Openruimten tussen Spanell wand en MDF strook opvullen met Steenwol

Vuurzijde



De verticale plaatnaden als volgt afwerken:

- De onderlinge Spanell elementen met Conlitlijm (volvlaks) verbinden.
- Fermacell beplating onderling met CONLIT lijm verlijmen
- De verticale afwerknaad volgens opgave Fermacell afwerken
- De hardhouten plinten aansluitend aan de draagconstructie en de Fermacell beplating afdichten met Pyrocryl kit (Den Braven Sealents)

Bij dubbele beplating de 2^e laag (12,5mm) Fermacell platen dmv Conlitlijm op de 1^e laag Fermacell onderling verbinden.

- De verticaal lijfstroken van 10cm breed (h.o.h. 30cm) dmv een fijne lijmkam aanbrengen
- deze lijfstrook begint ter plaatse van de buitenste plaatnaad